

SIX COUPLED : Ct (0-6-0t) [Trois essieux moteurs + tender]

N° de fabrication : 740, 938

Nombre d'exemplaires : 2

Locomotives

La type 40 de Tubize est une locomotive industrielle à trois essieux moteurs destinée aux Mines de Drocourt, dans le Pas-de-Calais, fabriquée à deux exemplaires seulement. Je n'en ai trouvé aucune illustration dans les archives photographiques des Ateliers de Tubize en possession du Musée 'de la Porte'.

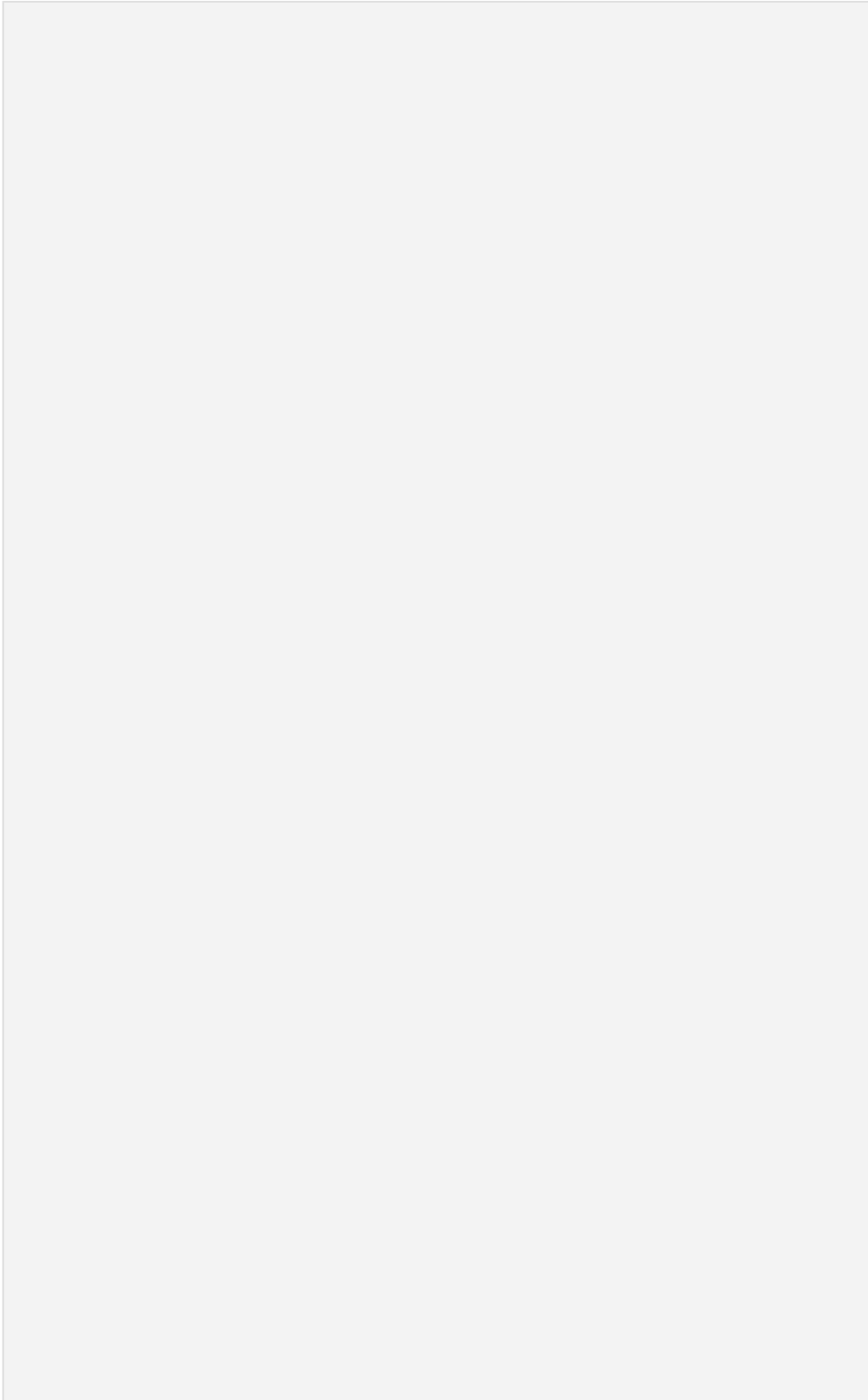
Elles ont porté les numéros d'exploitation 2 et 3. D'un poids de près de 36 tonnes en ordre de marche, ces machines avaient une chaudière timbrée à 10 atm, comprenant 171 tubes de 3,40 m. La surface de chauffe totale avoisinait les 81 m², celle de la grille faisait 1,88 m². Ces locomotives avaient des roues avaient 1,10 m de diamètre et des cylindres de 400 x 500 mm.

Locomotives du type 40, d'après la liste originale des Ateliers de Tubize

| Date | Nbre | Type | n° Tz | Cde | voie | roue | Cylindr. | pistons | Timbre | Destination | fourniture | observations |
|------------|------|------|-------|------|------|------|----------|---------|--------|---|------------|--|
| 01/01/1889 | 1 | - | 740 | 2186 | 1438 | 1100 | 400 | 500 | 10 kg | Drocourt | | Locomotive-tender |
| 22/09/1894 | 1 | 40 | 938 | 2769 | 1438 | 1100 | 400 | 500 | 10 kg | Mines de Drocourt 3 Hémin-Liétard (Pas-de-Calais) | 4,5 mois | Semblable à celle fournie en 1889 sous le n° 7[40] (fournie le 04/02/1895) |

Total : 2 locomotives

Caractéristiques techniques



| | 40 Mines de Drocourt |
|--|----------------------------|
| Surface de chauffe du foyer (m ²) | 7,8 |
| Surface de chauffe intérieur des tubes (m ²) | 73,08 |
| Surface de chauffe totale (m ²) | 80,88 |
| Pression maxima dans la chaudière | 10 atm |
| Surface de la grille (m ²) | 1,88 |
| Diamètre des cylindres (m) | 0,4 |
| Course des pistons (m) | 0,5 |
| Diamètre des roues motrices (m) | 1,1 |
| Diamètre des roues porteuses (m) | " |
| Contenance des soutes à eau (m ³) | 4 |
| Contenance des soutes à combustible (m ³) | 1 |
| Poids de la locomotive à vide | 27938 |
| Poids de la locomotive en ordre de marche | 35800 |
| Poids servant à l'adhérence | 35800 |
| Puissance de traction | 4874 |
| Nombre de roues motrices | 6 |
| Nombre de roues porteuses | " |
| Ecartement intérieur des bandages (m) | 1,355 |
| Epaisseur des boudins des bandages (mm) | 0,029 |
| Ecartement des essieux extrêmes (m) | 3,3 |
| Longueur de la machine entre faces ext. des tampons (m) | 8,6 |
| Largeur maxima toutes saillies comprises | 2,67 |
| Hauteur de la cheminée au dessus du rail (m) | 3,972 |
| Vitesse maxima à l'heure | 40 |
| Rayon minimum des courbes que la loco peut parcourir (m) | |
| Ecartement entre les bourrelets des rails (m) | 1,435 |
| Longueur de la grille (m) | 1,828 |
| Largeur de la grille (m) | 1,029 |
| Nombre de tubes | 171 |
| Longueur des tubes entre plaques (m) | 3,4 |
| Diamètre extérieur des tubes | 0,045 |
| Epaisseur des tubes | 0,0025 |
| Nature des tubes | fer |
| Système de tubes (serv e ou lisses) | lisses |
| Eau dans la chaudière 0,100m au dessus ciel du foyer (m ³) | 2,95 |

Source : Tableau des types Tubize - Original (conservé par le PFT)

Compagnies et entreprises concernées :

Cie des Mines de Drocourt (Pas-de-Calais) - France

Bibliographie et Sources :

Listes originales de fabrication des Ateliers de Tubize, listes 1 et 2 - Archives d'André Dagant (conservées par le PFT)

Tableau original des types Tubize - Archives d'André Dagant (conservées par le PFT)