



FOUR COUPLED : B (0-4-0) [2 essieux moteurs / tender séparé]

Nombre d'exemplaires : 6

N° de fabrication supposés : 11, 14-15, 20-21, 22

Dates : 1856-1857

Pays : Belgique

Locomotive pour les charbonnages d'Elouges

En 1856, J. Morel - le successeur de J. Zaman et G. Sabatier à la tête des Ateliers de Tubize - mit en chantier sa première série de locomotives industrielles.

La première d'entre elles, éprouvée le 18/10/1856, fut livrée à la Société Charbonnière d'Elouges. A. Dagant estimait qu'il devait s'agir de la Tz 13. Je crois plutôt qu'il s'agissait de la Tz 11.

Caractéristiques de la chaudière de la Tubize 11 - type Chabonnage			
Forme & système de la chaudière		Cylindrique et parties planes au foyer	
Corps cylindrique		Boîte à feu	
Longueur	Diamètre	Longueur int.	Long ext.
3 m	1,12 m	m	m
Capacité Cd	Matière / épaisseur	Largeur int.	Largeur ext.
2,98 m³	Tôle de fer 10 mm	m	m
		Hauteur int.	Hauteur ext.
		m	m
Pression max / cm²	5,165 kg (5 atm)	Foyer : Tôle de cuivre rouge de 12 mm	
 Tubes	Matière / épaisseur	Surface de chauffe	
136	Cuivre jaune 2,5 mm	m²	
Longueur	Diamètre	Foyer	Tubes
3 m	50 mm	m²	m²
Soupapes			
1.		2.	
Alimentation :			
Description locomotive	N° d'exploitation :	N° de fabrication :	Nom :
Roues motrices : paires	Diamètre : mm	Système :	
Cylindres : mm	Course pistons : mm	Coups/min. :	Force : ch
Poids : t	Constructeur :		
Source : PV d'épreuve Cd de la Tz 11, 18/10/1856 – Archives Etat Bruxelles, Province du Brabant, Gouv. Prov. Série B, n° 1921.			

Locomotives pour les charbonnages de Monceau-Fontaine

Les deux suivantes, éprouvées respectivement le 17/01 et le 23/05/1857, étaient destinées à la Société des Charbonnages de Monceau. Elles seraient ensuite passées au CF LNC > CF Centre > SGE > EB qui les aura déclassées à la reprise. André Dagant en faisait les Tz 13-14, mais il devait plutôt s'agir des Tz 14-15. Ces deux locomotives étaient identiques à celle qui avait été livrée à la Société des Charbonnages d'Elouges.

Caractéristiques de la chaudière de la Tubize 14-15 - type Chabonnage			
Forme & système de la chaudière		Cylindrique et parties planes au foyer	
Corps cylindrique		Boîte à feu	
Longueur	Diamètre	Longueur int.	Long ext.
3 m	1,12 m	m	m
Capacité Cd	Matière / épaisseur	Largeur int.	Largeur ext.
2,982 m ³	Tôle de fer 11 mm	m	m
		Hauteur int.	Hauteur ext.
		m	m
Pression max / cm²	5,165 kg (5 atm)	Foyer : Tôle de cuivre rouge de 12 mm	
Tubes	Matière / épaisseur	Surface de chauffe	
136	Cuivre jaune 2,5 mm	m ²	
Longueur	Diamètre	Foyer	Tubes
3 m	50 mm	m ²	m ²
Soupapes			
1.		2.	
Alimentation :			
Description locomotive	N° d'exploitation :	N° de fabrication :	Nom :
Roues motrices : paires	Diamètre : mm	Système :	
Cylindres : mm	Course pistons : mm	Coups/min. :	Force : ch
Poids : t	Constructeur : Cd Halot & Cail à Molenbeek-Saint-Jean		
Source : PV d'épreuve Cd des Tz 14-15, 17/01/1857 et 23/05/1857 – Archives Etat Bruxelles, Province du Brabant, Gouv. Prov. Série B, n° 1921.			

Locomotives pour le charbonnage de l'Agrappe et Grisoeil à Frameries

Une seconde série de machine, éprouvées le 07/07 et le 25/10/1859, fut livrée à destination des Charbonnages de l'Agrappe et Grisoeil à Frameries, où ces machines portaient les n° d'exploitation 1 et 2.

Ces locomotives assurèrent un service remarquable de pratiquement un siècle ! Ces machines pour voie normale disposaient d'une chaudière Gilles de 103 tubes de 3400/3520 mm. C'était le type long. La surface de chauffe était de 60 m² pour un timbre de 6 atm. Le diamètre des cylindres était de 350 mm, la course des pistons de 500 mm. Elles pesaient 17 tonnes.

Caractéristiques de la chaudière de la Tubize 20-21 - type Charbonnage			
Forme & système de la chaudière		Cylindrique et rectangulaire au foyer	
Corps cylindrique		Boîte à feu	
Longueur	Diamètre	Longueur int.	Long ext.
3,40 m	0,99 / 1,00 m	m	m
Capacité Cd	Matière / épaisseur	Largeur int.	Largeur ext.
8,48 / 2,70 m ³	Tôle de fer 11 / 12,5 mm	m	m
		Hauteur int.	Hauteur ext.
		m	m
Pression max / cm²	6,198 kg (6 atm)	Foyer : Tôle de cuivre rouge de 11 / 12 mm	
 Tubes	Matière / épaisseur	Surface de chauffe	
103	Cuivre jaune laiton 2,5 mm	m ²	
Longueur	Diamètre	Foyer	Tubes
3,50 m	50 mm	m ²	m ²
Soupapes			
1.		2.	
Alimentation :			
Description locomotive	N° d'exploitation :	N° de fabrication :	Nom :
Roues motrices : paires	Diamètre : mm	Système :	
Cylindres : mm	Course pistons : mm	Coups/min. :	Force : ch
Poids : t	Constructeur : Cd Gilles, frères, à Marcinelle		
Source : PV d'épreuve Cd des Tz 20-21, 07/07/1859 et 25/10/1859 – Archives Etat Bruxelles, Province du Brabant, Gouv. Prov. Série B, n° 1921.			

D'après les PV d'épreuves chaudières on note de minimes différences entre les deux machines. La différence est, par contre, considérable pour la capacité de la chaudière et aucune des deux indications ne semble vraisemblable !

La Tz 20 fut mise hors service en 1960 après 101 ans de bons et loyaux services et démantelée en 1961. La Tz 21 subit le même sort en 1957 et 1960.

Locomotive pour les charbonnages de Monceau-Fontaine et Martinet

Une dernière machine fut encore construite pour le Charbonnage de Monceau-Fontaine et Martinet (Tz 22). Elle fut éprouvée le 15/12/1860. Sa chaudière Gilles de 131 tubes de 3335 mm était timbrée à 7 atm. C'était une locomotive pour voies normales, à deux essieux. Il s'agirait fort vraisemblablement de la locomotive à tender

séparé reprise par l'EB à la SGE en 1872 et numérotée 549. Donnée comme construite en 1861. Elle aurait suivi les péripéties de son CF, à savoir CF de Monceau-Fontaine et Martinet > CF Centre Belge > SGE 33 > EB 549.

Caractéristiques de la chaudière de la Tubize 22 - type Charbonnage			
Forme & système de la chaudière		Cylindrique et plane au foyer	
Corps cylindrique		Boîte à feu	
Longueur	Diamètre	Longueur int.	Long ext.
3,22 m	1,09 m	m	m
Capacité Cd	Matière / épaisseur	Largeur int.	Largeur ext.
4,263 m ³	Tôle de fer 13 mm	m	m
		Hauteur int.	Hauteur ext.
		m	m
Pression max / cm²	7,231 kg (7 atm)	Foyer : Tôle de cuivre rouge de 13 mm	
 Tubes	Matière / épaisseur	Surface de chauffe	
131	Cuivre jaune 2,5 mm	m ²	
Longueur	Diamètre	Foyer	Tubes
3,35 m	50 mm	m ²	m ²
Soupapes			
1.		2.	
Alimentation :			
Description locomotive	N° d'exploitation :	N° de fabrication :	Nom :
Roues motrices : paires	Diamètre : mm	Système :	
Cylindres : mm	Course pistons : mm	Coups/min. :	Force : ch
Poids : t	Constructeur :		
Source : PV d'épreuve Cd de la Tz 22, 15/12/1860 – Archives Etat Bruxelles, Province du Brabant, Gouv. Prov, Série B, n° 1921			

A noter que Maurice Hennequin, dans une note dactylographiée conservées par le PFT, en fait la SGE industrielle 33 de 1861, devenue la EB 549, une Bt aux roues de 1000 mm de diamètre, qui serait la Tz 28, mais cette numérotation est manifestement erroné.

Caractéristiques techniques

N° Tubize supposé	11	14	15	20	21	22
Chaudière	Halot & Cail	Halot & Cail	Halot & Cail	Gilles	Gilles	Gilles
Nbre tubes	136	136	136	103	103	131
Longueur tubes	3000 mm	3000 mm	3000 mm	3500 mm	3500 mm	3350 mm
Surface de chauffe				60 m ²	60 m ²	
Timbre	5 atm	5 atm	5 atm	6 atm	6 atm	7 atm
Diam. Roues						1000 mm
Diam. Cylindres				350 mm	350 mm	
Course des pistons				500 mm	500 mm	
Poids				17 t	17 t	
PV épreuve cd	18/10/1856	17/01/1857	20/05/1857	07/07/1859	25/10/1859	15/12/1860
Voie				Normale	Normale	Normale
Disposition des essieux						B
Destination	Elouges	Monceau	Monceau	Frameries	Frameries	Monceau
N° d'exploitation		1	2	1	2	3 ?
N° EB						549
HS				1960	1957	
Démantelée				1961	1960	

Compagnies et entreprises industrielles concernées :

Société Charbonnière d'Elouges

Société des Charbonnages de Monceau puis Charbonnage de Monceau-Fontaine et Martinet

Charbonnages de l'Agrappe et Grisoeil à Frameries

Compagnie du Chemin de Fer du Centre

[Société Générale d'Exploitation de Chemins de Fer](#)

Etat Belge